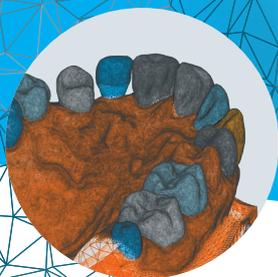
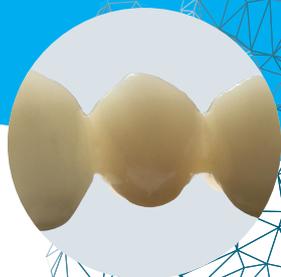


# PERFEKTE LEISTUNGEN FÜR DIE ZAHNTECHNIK





## WIR FERTIGEN, WAS WIR VERSPRECHEN

Unser erfahrenes Team von Zahntechnikern realisiert mit modernsten, hochwertigen Maschinen Ihre Goldfräs- und Lasermeltingaufträge sowie Zirkonoxidfräsen bei Maschinenwartung oder -ausfall für Zahnersatz von höchster Präzision.

Aus einer Auswahl von erstklassigen Materialien fertigen wir für Sie passgenaue individuelle Abutments, Brückengerüste, Teleskopkronen oder Stege. Und da Zeit oft ein entscheidender Faktor ist, liefern wir schnell und zuverlässig.

**Nutzen Sie unsere Erfahrung, wir begleiten Sie gerne.**

### IHRE VORTEILE BEI MILL & MORE

- **jahrelange Erfahrung**  
Ihre Aufträge werden von qualifizierten Mitarbeitern bearbeitet.
- **erstklassige Materialien**  
Für alle Leistungen bieten wir Ihnen eine Auswahl an Produkten namhafter Hersteller an.
- **schnelle Lieferzeit**  
Bei Eingang bis 12 Uhr wird Ihr Datensatz am gleichen Tag bearbeitet.
- **transparente Preisgestaltung**  
Alle Kosten können Sie unserer Preisliste entnehmen. Es gibt keine versteckten Kosten.
- **schnelle und kostengünstige Lieferung**  
Mit unseren zuverlässigen Versanddienstleistern bieten wir Ihnen günstige Konditionen.

### DREI SCHRITTE ZUR FERTIGEN APPLIKATION



Speichern Sie die Konstruktionsdaten als STL-Datei.



Füllen Sie online unser Auftragsformular aus und laden Sie Ihre STL-Datei hoch.



[www.millandmore.de](http://www.millandmore.de)



Ihr Auftrag wird bei uns geprüft, nach Ihren Anforderungen gefertigt und anschließend sofort an Sie versendet.



# GOLD- FRÄSEN

AB € 29,00\*



## DAS KLASSISCHE MATERIAL – DIGITAL NEU INTERPRETIERT

Die CAD/CAM-Technologie ermöglicht es inzwischen dentale Applikationen aus Gold zu fräsen. Mit der digitalen Herstellung von Gerüsten aus Goldlegierungen gehen viele Vorteile einher. Anwendungs- und Verarbeitungsfehler sowie Gießverlust und Gusskegel gehören der Vergangenheit an. Die Gerüste sind spannungsfrei und die gefertigte Qualität ist im Gießverfahren nicht zu erreichen.

Mit digitaler Hilfe können die Gerüste dünner und entsprechend leichter modelliert werden – dadurch sind bis zu 30% Materialersparnis möglich. Außerdem entstehen Kosten nur für das reine Brückenmaterial.

Zu Dokumentationszwecken bietet diese Art der Fertigung eine 100-prozentige Chargenrückverfolgbarkeit nach MDR.

Die Gerüste werden aus massiven Edelmetallrohlingen mit homogener Zusammensetzung und Werkstoffeigenschaften in hoher Qualität gefräst. Die vier von Mill & More angebotenen Fräslegierungen decken jegliche Indikation ab.

HINWEIS: Empfehlungen für Passungsparameter für 3Shape und exocad finden Sie als Download auf unserer Webseite.

### LEGIERUNGEN

CamGold Bio  
hochgoldhaltige  
Aufbrennlegierung



CamGold Light  
Universallegerung



CamGold Norm  
Universallegerung



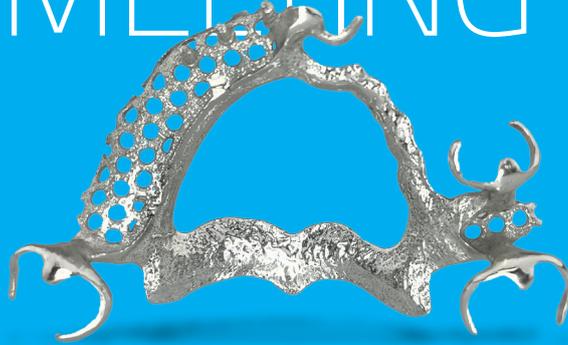
CamGold M  
Gusslegierung

### VORTEILE

- keine Vorfinanzierung und Lagerhaltung
- nur ein Herstellungsprozess
- Materialersparnis durch dünne Wandstärken
- nur das verbrauchte Gold muss bezahlt werden
- keine Gusskegel und kein Gießverlust
- keine Verunreinigungen, Lunker oder Poren
- einfache und spannungsfreie Realisierung komplexer Strukturen
- 100-prozentige Chargenrückverfolgbarkeit nach MDR
- attraktive Rabattierung

# SLM LASERMELTING

AB € 9,90\*



abgetrennt und Supports  
verschliffen



Rohzustand

## ADDITIV STATT SUBTRAKTIV – MATERIALERSPARNIS PUR

Digital konstruierte Kronen, Brücken und Modellgussprothesen werden im Selective-Laser-Melting-Verfahren (SLM) additiv statt subtraktiv hergestellt. Dabei werden die Labor gescannten und konstruierten CAD-Daten zur Steuerung eines Lasers verwendet, der CoCr-Metallpulver schichtweise zu einem Gerüst verschweißt. Der Materialaufwand entspricht, im Gegensatz zu aus der aus einer Disc gefrästen Applikation, lediglich dem zum Aufbau der Konstruktion eingesetzten Metallpulver.

Das Ergebnis sind passgenaue, spannungsfreie NEM-Gerüste mit einer erstklassigen Zugfestigkeit und nahezu 100-prozentiger Dichte. Außerdem sorgt die bei diesem Verfahren entstehende mikrostrukturierte Oberfläche für perfekte Haftungseigenschaften der keramischen Verblendung.

Durch das Lasermelting in der Zahntechnik können Werkstücke gefertigt werden, welche mit konventionellen Methoden, wie beispielsweise dem traditionellen Gussverfahren, nur schwierig in einem Stück herzustellen sind.

Das Lasermelting kann im gesamten Indikationsspektrum der Zahntechnik eingesetzt werden: für Einzelkronen und Brücken, Implantatsuprakonstruktionen, Brückengerüste, Primärteleskope sowie Modellgüsse. Durch die thermische Nachbehandlung der Werkstücke erreichen sie ihre optimalen Eigenschaften und sind für den dauerhaften Einsatz im Patientenmund vorbereitet.

Applikationen können in drei Qualitätsstufen gefertigt werden:

- Rohzustand
- abgetrennt und Supports verschliffen
- maschinell poliert \*\*

### VORTEILE

- hervorragende Passgenauigkeit mit Abweichungen von nur 20 µm
- hohe Festigkeit und Dichte
- perfekte Haftungswerte für die Verblendung mit Keramik
- spannungsfreie Kronen und Brückengerüste
- preislich hochattraktiv

# ZIRKON- FRÄSEN



**Ihre Inhouse-Fertigung ist ausgefallen? Ihre Fräsmaschine befindet sich in der Wartung? Dafür haben wir eine Lösung!**

**Damit Sie Ihre Produktionsfähigkeit sicherstellen kann Mill & More Sie im Bereich des Zirkonfräsens unterstützen.**

## ZIRKONOXID – ÄSTHETIK UND HÖCHSTLEISTUNG AUS DER NATUR

Das Fräsen der Hochleistungskeramik Zirkonoxid ist seit Jahren in der dentalen Welt etabliert. Seine hervorragenden Materialeigenschaften erlauben den Einsatz für zahlreiche dentale Indikationen. Das Material ist optimal für großspannige, monolithische Arbeiten sowie für Verblendungen geeignet. Aus ästhetischen Gesichtspunkten ist Zirkon das Material erster Wahl und in höchstem Maße biokompatibel.

Eine Vielzahl von etablierten Zirkonoxiden garantiert hochwertige und optimale Ergebnisse. Die Materialauswahl von Mill & More umfasst folgende Zirkondiscs:

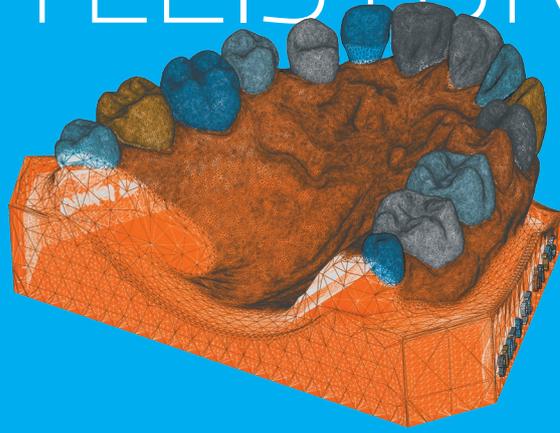
- GQ Quattro Disc Med ST
- GQ Quattro Disc Space (4D-Multilayer)
- Katana Zirconia HT
- Katana Zirconia HTML PLUS (Multilayer)
- Katana Zirconia STML (Multilayer)
- Katana Zirconia UTML (Multilayer)
- Katana Zirconia YML (Multilayer)

### VORTEILE

- äußerst natürliches Erscheinungsbild
- sehr hohe Transluzenz
- schmelzähnliche Abrasion
- gute Oberflächenhärte und Stabilität
- langlebig durch Randedichte zwischen Schmelz und Keramik
- ermöglicht kontrastreiches Röntgen bei monolithischem Einsatz

# KONSTRUKTIONS- DIENSTLEISTUNGEN

€ 28,00\*



## MILL & MORE BIETET EIN PLUS

Zu den Fräs- und Lasermelting-Aufträgen bietet Mill & More auch Konstruktionsdienstleistungen an. Wir bereiten Daten von Intraoralscans auf und übernehmen die Datenbearbeitung. Nach Fertigstellung der Konstruktion Ihres individuellen Auftrags, egal ob Kronen, Brücken oder Veneers, senden wir Ihnen die Daten als STL-Datei zur Weiterverarbeitung.

Nutzen Sie auch diese Möglichkeit um Ihren vollständigen Digitalisierungsprozess voranzutreiben.

### VORTEILE

- perfekte und schnelle Datenaufbereitung
- keine CAD-Kenntnisse nötig
- keine eigene CAD-Software notwendig
- einfacher und schneller Datenupload



**Mill & More oHG**

Hammerwerk 2a  
53797 Lohmar

T +49 (0)2206 9122533

[kontakt@millandmore.de](mailto:kontakt@millandmore.de)

[www.millandmore.de](http://www.millandmore.de)



ClimatePartner.com/12518-1907-1001